

Sep+os 1- SEPARATOR + OSADNIK – między studniami D7 – D9

Pow. Zredukowana: 0,062627 ha

$\psi = 0,85$, $q=177$ l/s m², rura PVC 200

Przepływ: $Q1 = 11,09$ l/s

- Rzędna terenu: 341,37
- Rzędna wlotu: 339,51

Przepływ nominalny 0.94 dm³/s

Przepływ maksymalny 12.98 dm³/s

ESK-H 1,5/150

Sep+os 2 - SEPARATOR + OSADNIK – między studniami D16.1 – D17

Pow. Zredukowana: 0,1147 ha

$\psi = 0,85$, $q=177$ l/s m², rura PVC 200

Przepływ: $Q2 = 7,09 + 2,15 + 11,09 = 20,33$ l/s

- Rzędna terenu: 339,02
- Rzędna wlotu: 338,02

Przepływ nominalny 3.35 dm³/s

Przepływ maksymalny 46.36 dm³/s

ESK-H 6/600

Sep+os 3 - SEPARATOR + OSADNIK – między studniami D26 – D20

Pow. Zredukowana: 0,04874 ha

$\psi = 0,85$, $q=177$ l/s m², rura PVC 200

Przepływ: $Q = 8,63$ l/s

- Rzędna terenu: 337,80
- Rzędna wlotu: 336,68

Przepływ nominalny 0.73 dm³/s

Przepływ maksymalny 10.1 dm³/s

ESK-H 1,5/150

separator tłuszczu 1 między studniami S29-S30

Budynek zaplecza kuchennego B0

3720 L /DOBE

$Q_s = 3720 * 5 / 10 * 3600 = 0,52$ l/s

NS = 0,52 * 1 * 1 * 1,3 = 0,68

MIN. POW. SEP. 0,17 M2

OBJ. SEP. 0,16 M3

OBJ. MAGAZ. TŁ. 0,023 M3

EST 2 – KARTA KATALOGOWA

Sep+os 4 - SEPARATOR + OSADNIK - między studniami D28 - D31

Pow. Zredukowana: 0,06765 ha

$\psi = 0,85$, $q=177$ l/s m², rura PVC 200

Przepływ: $Q_1 = 11,97$ l/s

- Rzędna terenu: 341,80
- Rzędna wlotu: 340,59

Przepływ nominalny 1.01 dm³/s

Przepływ maksymalny 14.02 dm³/s

ESK-H 1,5/150

Sep+os 5 - SEPARATOR + OSADNIK - między studniami D36 - D38

Pow. Zredukowana: 0,1082 ha

$\psi = 0,85$, $q=177$ l/s m², rura PVC 200

Przepływ: $Q_2 = 5,03 + 2,15 + 11,97 = 19,15$ l/s

- Rzędna terenu: 341,25
- Rzędna wlotu: 340,04

Przepływ nominalny 1.62 dm³/s

Przepływ maksymalny 22.42 dm³/s

ESK-H 3/300

Sep+os 6 - SEPARATOR + OSADNIK - między studniami D39 - D40

Pow. Zredukowana: 0,025 ha

$\psi = 0,85$, $q=177$ l/s m², rura PVC 200

Przepływ: $Q_1 = 4,41$ l/s

- Rzędna terenu: 341,80
- Rzędna wlotu: 340,59

Przepływ nominalny 0.38 dm³/s

Przepływ maksymalny 5.18 dm³/s

ESK-H 1,5/150

separator tłuszczu 2 między studniami S41-S42

Budynek zaplecza kuchennego B0

1200 L /DOBE

$Q_s = 1200 * 5 / 10 * 3600 = 0,17$ l/s

NS = $0,17 * 1 * 1 * 1,3 = 0,22$

MIN. POW. SEP. 0,04 M²

OBJ. SEP. 0,041 M³

OBJ. MAGAZ. TŁ. 0,007 M³

EST 2 - KARTA KATALOGOWA

PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW – OD STUDNI – S37

- Dopytyw ścieków: 7.6 l/s
- Rzędna terenu: 338,52
- Rzędna wlotu: 335,49
- Rzędna wylotu: 337,22
- Długość przewodu tłocznego: 197,50 m
- Przewód tłoczny PE90
- Studnia rozprężna: 343.79 / 342.46
- Wydatek obliczeniowy: 8,36 l/s
- Całkowita wysokość podnoszenia $H_p = 16.72$ m
- Geometryczna wysokość podnoszenia $H_{geo} = 7.3$ m

Pompownia EPS typ PS/1500/80/EP221-V/N

HOTEL

SEPARATOR TŁUSZCZU – SEP, TŁ. 3

Stołówka 11 200 l/d

$Q_s = 11200 * 20 / 10 * 3600 = 6,22$ l/s

NS = $6,22 * 1 * 1 * 1,3 = 8,09$

MIN. POW. SEP. 2,02 M²

OBJ. SEP. 1,94 M³

OBJ. MAGAZ. TŁ. 0,32 M³

EST 10 – KARTA KATALOGOWA

HOTEL

SEPARATOR + OSADNIK 7 MIĘDZY STUDNIAMI D51-D50

Pow. Zredukowana: 0,06680 ha

$\psi = 0,85$, $q=177$ l/s m², rura PVC 200

Przepływ: $Q_1 = 11,82$ l/s

- Rzędna terenu: 343,75
- Rzędna wlotu: 342,78

Przepływ nominalny 1.00 dm³/s

Przepływ maksymalny 12.46 dm³/s

ESK-H 1,5/150

SMAŻALNIA

SEPARATOR TŁUSZCZU – SEP, TŁ. 4

3 000 l/d

$$Q_s = 3000 * 8 / 10 * 3600 = 0,67 \text{ l/s}$$

$$\mathbf{NS = 0,67 * 1 * 1 * 1,3 = 0,87}$$

MIN. POW. SEP. 0,22 M2

OBJ. SEP. 0,21 M3

OBJ. MAGAZ. TŁ. 0,03 M3

EST 2 – KARTA KATALOGOWA